

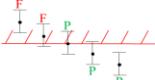
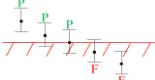
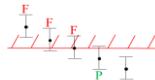
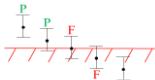
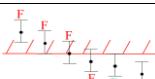
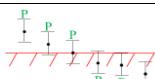
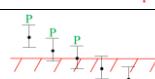
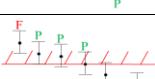
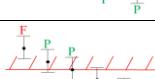
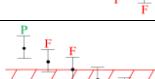
Identification:	ELIOSYS-DOC-Règles décisionnelles
Révision:	5
Date d'approbation	14-05-25

Essai humidité-gel			Essai de chaleur humide			Essai de robustesse des sorties			Essai de courant de fuite en milieu humide			Essai de charge mécanique			Essai à la grêle			Essai thermique de la diode dérivation			Stabilisation			Essai de charge mécanique dynamique	Test de susceptibilité aux PID
MQT12	MST52	cMQT10.8	MQT13	MST53	cMQT10.9	MQT14	MST42	cMQT10.10	MQT15	MST17	cMQT10.11	MQT16	MST34	cMQT10.12	MQT17	cMQT10.18	MQT18.1	MST25	cMQT10.13	MQT19	MQT19.3	cMQT10.14	MQT20	MQT21	
MQT01 + MQT15	cf MQT12	cMQT01 + cMQT10.11	MQT01 + MQT15	cf MQT13	cMQT01 + cMQT10.11	MQT01 + MQT15	cf MQT14	cMQT01 + cMQT10.11	Résistance spécifique minimale	Résistance spécifique minimale	Résistance spécifique minimale	MQT01 + MQT15	cf MQT16	cMQT01 + cMQT10.11	MQT01 + MQT15	cMQT01 + cMQT10.11	Température max à ne pas dépasser	cf MQT18.1	Température max à ne pas dépasser	N/A	N/A	N/A	MQT01 + MQT15	MQT01 + MQT15	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	≥ J	≥ J	≥ J	-	-	-	-	≤ 1	≤ 1	-	-	-	-	-	-		

Essai de flexion		Essai de pliage	Essai de chute	Epaisseur de l'isolant	Durabilité des marquages	Essais des angles vifs	Essai d'accèsibilité	Essai de susceptibilité aux rayures	Essai de continuité à la masse	Essai de tension d'impulsion	Essai d'allumabilité	Essai de surcharge de courant inverse	Essai de détérioration du module	Essai des raccords visés	Essai de flUAGE des matériaux	Conditionnement à froid	Conditionnement à chaleur sèche	Evaluation de la coordination d'isolement	
MQT22	cMQT10.15	cMQT10.16	cMQT10.17	MS104	MS105	MS106	MS111	MS12	MS13	MS14	MS124	MS126	MS132	MS133	MS137	MS155	MS156	MS157	
MQT01 + MQT15	cMQT01 + cMQT10.11	cMQT01	cMQT01	Epaisseur minimale	*Analyse visuelle	*Analyse visuelle	Résistance spécifique minimale	MST01 + MST16 + MST17	Résistance maximale à ne pas atteindre	MST01 + MST16 + MST17	Distance maxi à ne pas dépasser	MST01 + MST16 + MST17	Température maxi à ne pas dépasser	Visuel + MST13 + Surface maxi à ne pas dépasser	Visuel	MST 01 + MST 11 + MST 13 + MST 16 + MST 17	MST 01 + MST 16	MST 01 + MST 16	cMQT01 + cf MST14 + cf MST16
-	-	-	-	≥ J	-	-	≥ J	-	≤ 1	-	≤ 4	-	≤ 1	≤ 4	-	-	-	-	

Légende des représentations schématiques

(sauf indication contraire, les incertitudes élargies k=2 sont d'application et disponibles sur demande)

Cas d'une limite haute		Cas d'une limite basse	
Représentation schématique	Interprétation	Représentation schématique	Interprétation
\leq		\geq	
$<$		$>$	
\leq		\geq	
$<$		$>$	
\leq		\geq	
$<$		$>$	

*Analyse visuelle

Cas lorsque l'opérateur découvre un défaut majeur
L'opérateur demande une analyse supplémentaire par le responsable labo ou une personne qualifiée.
Si les deux analyses sont identiques : Le défaut est majeur est maintenu
Si les deux analyses sont différentes ou que le doute persiste : La décision est en faveur du client et le défaut majeur est annulé